

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-317529
 (43)Date of publication of application : 05.12.1995

(51)Int.Cl. F01N 3/02
 F01N 3/02
 F01N 3/02
 F01N 3/18
 F02B 77/08

(21)Application number : 06-107130
 (22)Date of filing : 20.05.1994

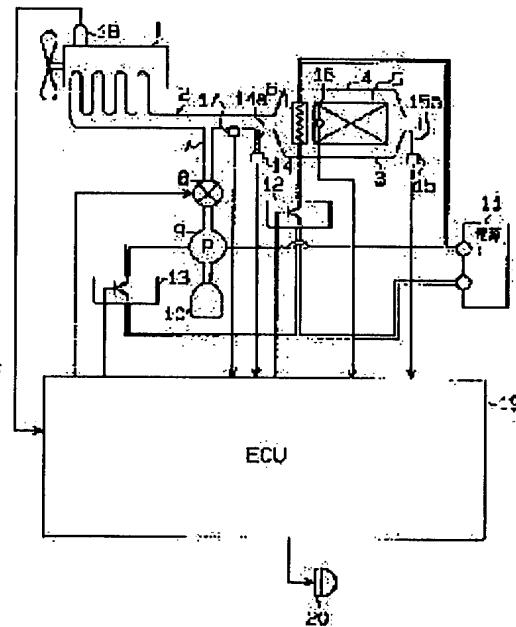
(71)Applicant : NIPPONDENSO CO LTD
 (72)Inventor : YOSHIDA HIDEJI
 YASUURA NOBUSHI
 KATO KEIICHI
 TOTANI TAKAYUKI

(54) EXHAUST EMISSION CONTROL DEVICE OF DIESEL ENGINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an exhaust emission control device for diesel engine, which can judge erroneous sensing of the particulate collecting amount.

CONSTITUTION: A filter 5 is installed in the exhaust pipe 2 of a diesel engine 1, and an ECU 19 calculates the particulate collecting amount Pmq1 of the filter 5 from the pressure difference between upstream and downstream of filter, also calculates the particulate collecting amount Pmq2 from the exhaust gas temp. and the engine speed, and judges whether the difference between two calculation lies within the specified range. If outside the specified range, judgement is passed that the value of Pmq1 is abnormal. In a normal case, the filter 5 is regenerated when the collecting amount Pmq1 at the filter 5 exceeds a specified level—in abnormal case, alarm is issued by lighting an alarm lamp 20, and the filter is regenerated when the collecting amount Pmq2 exceeds a certain specified value.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 31.10.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection] 04.12.2001

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-317529

(43)公開日 平成7年(1995)12月5日

(51)Int.Cl.^o
F 01 N 3/02

識別記号 庁内整理番号
321 K
ZAB
341 M
R
3/18 ZAB C

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全9頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平6-107130

(22)出願日 平成6年(1994)5月20日

(71)出願人 000004260

日本電装株式会社

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地

(72)発明者 吉田 秀治

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電
装 株式会社内

(72)発明者 保浦 信史

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電
装 株式会社内

(72)発明者 加藤 恵一

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電
装 株式会社内

(74)代理人 弁理士 恩田 博宣

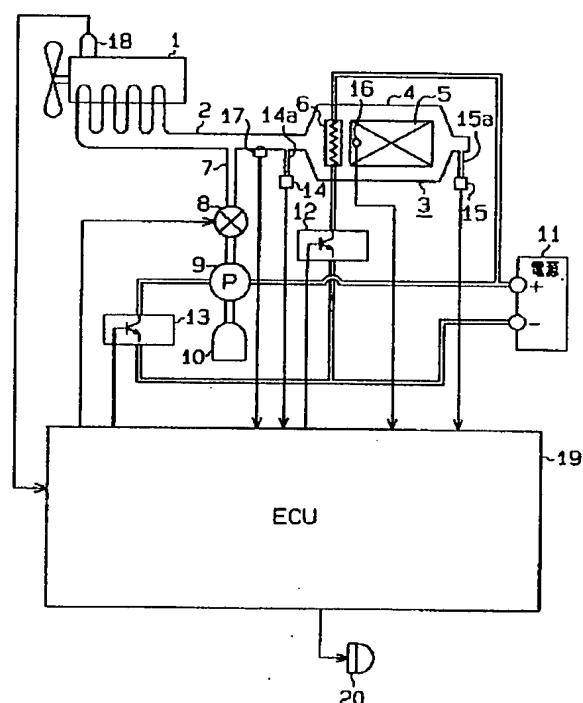
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 ディーゼルエンジンの排気浄化装置

(57)【要約】

【目的】 パティキュレート捕集量の誤検出を判定する
ことができるディーゼルエンジンの排気浄化装置を提供
することにある。

【構成】 ディーゼルエンジン1の排気管2にはフィルタ5が設けられ、ECU19はフィルタ5の上流側と下
流側での圧力差からフィルタ5でのパティキュレートの
捕集量P_{m q}1を算出するとともに、排気ガス温度とエン
ジン回転数にてパティキュレートの捕集量P_{m q}2を
算出し両者のズレ量が所定範囲以内であるか否か判定
し、所定範囲から外れるとP_{m q}1の値が異常であると
判定する。そして、正常時には、圧力差からのフィルタ
5でのパティキュレートの捕集量P_{m q}1が所定値以上
となると、フィルタ5を再生させ、又、異常時には警報
ランプ20の点灯にて警報するとともに、パティキュレ
ートの捕集量P_{m q}2が所定値以上となると、フィルタ
5を再生させる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ディーゼルエンジンの排気系に設けられ、パティキュレートを捕集するフィルタと、前記フィルタに捕集されたパティキュレートを焼却させて同フィルタを再生するための再生手段とを備え、前記フィルタの上流側と下流側での圧力差から前記フィルタでのパティキュレートの捕集量を算出して、当該パティキュレートの捕集量が所定値以上となると、前記再生手段にてフィルタを再生するようにしたディーゼルエンジンの排気浄化装置において、前記ディーゼルエンジンの運転状態を検出する運転状態検出手段と、前記運転状態検出手段によるディーゼルエンジンの運転状態から前記フィルタでのパティキュレートの捕集量を算出する比較用捕集量算出手段と、前記比較用捕集量算出手段によるパティキュレートの捕集量と、前記圧力差からのパティキュレートの捕集量とを比較して両者のズレ量が所定範囲以内であるか否か判定し、所定範囲から外れると圧力差からのパティキュレートの捕集量が異常であると判定する判定手段とを備えたことを特徴とするディーゼルエンジンの排気浄化装置。

【請求項2】 前記判定手段により異常ありと判定された場合に、前記比較用捕集量算出手段によるパティキュレートの捕集量が所定値以上となると、前記再生手段にてフィルタを再生させる再生制御手段を備えた請求項1に記載のディーゼルエンジンの排気浄化装置。

【請求項3】 前記判定手段により異常ありと判定された場合に、警報する警報手段を備えた請求項1に記載のディーゼルエンジンの排気浄化装置。

【請求項4】 前記比較用捕集量算出手段は、再生時のフィルタの温度によりパティキュレートの捕集量を補正する補正手段を有する請求項1に記載のディーゼルエンジンの排気浄化装置。

【発明の詳細な説明】**【0001】**

【産業上の利用分野】 この発明はディーゼルエンジンの排気浄化装置に関するものである。

【0002】

【從来の技術】 ディーゼルエンジンの黒煙対策としてD P F (ディーゼル・パティキュレート・フィルタ) システムが採用されている。これは、図10に示すように、ディーゼルエンジン31の排気系にパティキュレートを捕集するフィルタ32を設け、圧力センサ33にてフィルタ32の上流側の圧力を検出するとともに圧力センサ34にてフィルタ32の下流側の圧力を検出し、ECU35がフィルタ32の上流側と下流側での圧力差からフィルタ32でのパティキュレートの捕集量を算出して一定以上のパティキュレートが捕集されるとフィルタ目詰まりを解消するために、捕集されたパティキュレートを

燃焼する。このフィルタ再生の方法としては、ECU35にて電気ヒータ36を通電することによりフィルタ32に捕集されたパティキュレートを着火し、さらに、電磁バルブ37を開弁し電動式エアポンプ38を駆動することによりフィルタ32に二次空気(酸素)を供給してフィルタ32に捕集されたパティキュレートを焼却するようになっていた。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】ところが、圧力センサ33の導圧管33aや圧力センサ34の導圧管34aが詰まるおそれがあり、導圧管33a, 34aに詰まりが発生するとパティキュレート捕集量の誤検出が行われ、所望のパティキュレート捕集量での再生処理を行うことが困難になってしまう。

【0004】そこで、この発明の目的は、パティキュレート捕集量の誤検出を判定することができるディーゼルエンジンの排気浄化装置を提供することにある。

【0005】

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明は、ディーゼルエンジンの排気系に設けられ、パティキュレートを捕集するフィルタと、前記フィルタに捕集されたパティキュレートを焼却させて同フィルタを再生するための再生手段とを備え、前記フィルタの上流側と下流側での圧力差から前記フィルタでのパティキュレートの捕集量を算出して、当該パティキュレートの捕集量が所定値以上となると、前記再生手段にてフィルタを再生するようにしたディーゼルエンジンの排気浄化装置において、ディーゼルエンジンの運転状態を検出する運転状態検出手段と、前記運転状態検出手段によるディーゼルエンジンの運転状態から前記フィルタでのパティキュレートの捕集量を算出する比較用捕集量算出手段と、前記比較用捕集量算出手段によるパティキュレートの捕集量と、前記圧力差からのパティキュレートの捕集量とを比較して両者のズレ量が所定範囲以内であるか否か判定し、所定範囲から外れると圧力差からのパティキュレートの捕集量が異常であると判定する判定手段とを備えたディーゼルエンジンの排気浄化装置をその要旨とする。

【0006】請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明における前記判定手段により異常ありと判定された場合に、前記比較用捕集量算出手段によるパティキュレートの捕集量が所定値以上となると、前記再生手段にてフィルタを再生させる再生制御手段を備えたディーゼルエンジンの排気浄化装置を要旨とする。

【0007】請求項3に記載の発明は、請求項1に記載の発明における前記判定手段により異常ありと判定された場合に、警報する警報手段を備えたディーゼルエンジンの排気浄化装置をその要旨とする。

【0008】請求項4に記載の発明は、請求項1に記載の発明における前記比較用捕集量算出手段が、再生時のフィルタの温度によりパティキュレートの捕集量を補正

する補正手段を有するディーゼルエンジンの排気浄化装置をその要旨とする。

【0009】

【作用】請求項1に記載の発明において、運転状態検出手段はディーゼルエンジンの運転状態を検出し、比較用捕集量算出手段は、運転状態検出手段によるディーゼルエンジンの運転状態からフィルタでのパティキュレートの捕集量を算出する。そして、判定手段は、比較用捕集量算出手段によるパティキュレートの捕集量と、圧力差からのパティキュレートの捕集量とを比較して両者のズレ量が所定範囲以内であるか否か判定し、所定範囲から外れると圧力差からのパティキュレートの捕集量が異常であると判定する。

【0010】請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明の作用に加え、再生制御手段は判定手段により異常ありと判定された場合に、比較用捕集量算出手段によるパティキュレートの捕集量が所定値以上となると、再生手段にてフィルタを再生させる。

【0011】請求項3に記載の発明は、請求項1に記載の発明の作用に加え、警報手段は判定手段により異常ありと判定された場合に、警報する。請求項4に記載の発明は、請求項1に記載の発明の作用に加え、補正手段が、再生時のフィルタの温度によりパティキュレートの捕集量を補正する。その結果、より正確にパティキュレートの捕集量を求めることが可能となる。

【0012】

【実施例】以下、この発明を具体化した一実施例を図面に従って説明する。図1には、ディーゼルエンジンの排気浄化装置の全体構成図を示す。

【0013】車両には4ストローク・ディーゼルエンジン1が搭載され、同ディーゼルエンジン1は列型燃料噴射ポンプから高圧燃料が供給され燃焼室にて噴射される。ディーゼルエンジン1の排気管2の途中には排気浄化装置3のハウジング4が設けられている。ハウジング4は排気管2と連通しており、ディーゼルエンジン1の排気ガスがハウジング4内を通過していく。ハウジング4内にはフィルタ(DPF)5が設けられ、フィルタ5にてディーゼルエンジン1から排出されるパティキュレートが捕集される。本実施例では、フィルタ5として多孔質セラミック材料(コーライト)が使用されている。さらに、フィルタ5の上流側端部には再生手段としての電気ヒータ(熱線)6が設けられ、電気ヒータ6の通電により同電気ヒータ6が発熱してフィルタ5にて捕集されたパティキュレートが着火される。

【0014】排気管2におけるハウジング4の上流側には、二次空気供給管7が分岐され、その二次空気供給管7の途中には電磁バルブ8が配置されている。この電磁バルブ8は通常運転時排気ガスが二次空気供給経路に逆流しないようにするためのものである。二次空気供給管7の先端には再生手段としての電動式エアポンプ9の吐

出側が接続されている。又、電動式エアポンプ9の吸気側にはエアクリーナー10が設けられている。このエアポンプ9には電動モータが備えられ、電動モータへの電力供給によりエアポンプ9が駆動される。そして、電磁バルブ8の開弁状態において電動式エアポンプ9の駆動によりエアクリーナー10を通して二次空気が二次空気供給管7に吸入されてディーゼルエンジン1の排気管2内に供給されるようになっている。その結果、フィルタ5に捕集されたパティキュレートが燃焼してフィルタ再生が行われる。

【0015】又、電源11には電気ヒータ6が接続され、電源回路が形成されている。その電源ラインの途中にはバイポーラトランジスタ12が配置されている。そして、バイポーラトランジスタ12をオン・オフ制御することにより電気ヒータ6を通電制御することができるようになっている。

【0016】又、電源11には電動式エアポンプ9が接続され、電源回路が形成されている。その電源ラインの途中にはバイポーラトランジスタ13が配置されている。そして、バイポーラトランジスタ13をオン・オフ制御することにより電動式エアポンプ9の電動モータを駆動制御することができるようになっている。

【0017】フィルタ5の上流側における排気管2には圧力センサ14が設けられ、同圧力センサ14は導圧管14aによりフィルタ5の上流側の排気ガスの圧力を導き同圧力を検出する。フィルタ5の下流側における排気管2には圧力センサ15が設けられ、同圧力センサ15は導圧管15aによりフィルタ5の下流側の排気ガスの圧力を導き同圧力を検出する。

【0018】フィルタ5内における上流側端部には、温度センサ16が配設され、フィルタ5の内部温度が検出できるようになっている。この温度センサ16により再生初期のフィルタ内部温度が検出できる。つまり、電気ヒータ6にてフィルタ5の上流側から着火しフィルタ5の下流側へと燃焼していくときに燃焼開始時のフィルタ温度を測定することができる。

【0019】排気管2には運転状態検出手段としての排気ガス温度センサ17が取り付けられ、同センサ17により排気ガス温度が検出される。又、ディーゼルエンジン1には運転状態検出手段としてのエンジン回転数センサ18が取り付けられている。

【0020】比較用捕集量算出手段、判定手段、再生制御手段および補正手段としての電子制御ユニット(以下、ECUという)19は、CPUや各種メモリを中心に構成されている。ECU19はバイポーラトランジスタ12のベース端子と接続され、ECU19はバイポーラトランジスタ12をオン・オフ制御する。又、ECU19はバイポーラトランジスタ13のベース端子と接続され、ECU19はバイポーラトランジスタ13をオン・オフ制御する。

【0021】ECU19には圧力センサ14と15とが接続され、ECU19はこれら圧力センサ14、15からの信号を入力してフィルタ5の上流側圧力と下流側圧力を検知する。又、ECU19には温度センサ16と排気ガス温度センサ17とエンジン回転数センサ18とが接続され、ECU19はこれらセンサ16、17、18からの信号を入力してフィルタ5の温度、排気ガス温度、エンジン回転数を検知する。

【0022】さらに、ECU19は電磁バルブ8と接続され、電磁バルブ8を開閉制御する。又、ECU19は後述するパティキュレート捕集量Pmq1あるいはPmq2が所定値以上となると、フィルタ5に捕集されたパティキュレートを燃焼してフィルタ5を再生すべくバイポーラトランジスタ12、13、電磁バルブ8を制御するようになっている。

【0023】ECU19には警報手段としての警報ランプ20が接続されている。この警報ランプ20は車両におけるインストルメントパネルに配置されている。次に、このように構成したディーゼルエンジンの排気浄化装置の作用を説明する。

【0024】ECU19は圧力センサ14によるフィルタ上流側圧力P1と圧力センサ15によるフィルタ下流側圧力P2との差圧 ΔP (=P1-P2)、即ち、フィルタ5の通気抵抗を求め、この差圧 ΔP から次式によりパティキュレート捕集量Pmq1を算出する。ここで、パティキュレート捕集量Pmq1とは、フィルタ5の単位体積当たりのパティキュレート捕集重量で定義されるものである。

【0025】 $P_{mq\ 1} = K_1 \cdot (Q_{m\ 1} / Q_{m\ 0}) \cdot \Delta P$
ただし、K1は差圧を捕集量に変換するための係数、Q_{m1}は標準エンジン運転状態での排気ガス量、Q_{m0}は実際の排気ガス量であり、本実施例では(ディーゼルエンジンのシリンダ容積/2)・(排気ガス温度/(273+20))・(エンジン回転数)にてQ_{m1}を算出している。

【0026】ECU19は所定時間毎に図2に示すエンジン運転状態からパティキュレート捕集量Pmq2を求める処理を実行している。ここで、パティキュレート捕集量Pmq2とは、フィルタ5の単位体積当たりのパティキュレート捕集重量で定義されるものである。

【0027】ECU19はステップ101で再生時のフィルタ温度による補正係数a_mを読み出す。この補正係数a_mの初期値は「1」である。この補正係数a_mの求め方については後述する。

【0028】そして、ECU19はステップ102でエンジン運転条件によって決まるパティキュレート排出率k₂を求める。このパティキュレート排出率k₂とは、単位時間当たりのパティキュレート排出重量を指し、より詳しくは、パティキュレート排出重量とはフィルタ5の単位体積当たりのパティキュレート排出重量で定義さ

れるものである。このパティキュレート排出率k₂はエンジン運転条件により概ね決まっており、予め対象エンジンにて測定したパティキュレート排出率k₂のマップ

(図4)を用いて、パティキュレート排出率k₂を積算することによりパティキュレート捕集量Pmq2を求めることができる。つまり、パティキュレート排出率k₂はエンジン回転数とエンジン負荷により決まるため、エンジン回転数はエンジン回転数センサ18で検出し、エンジン負荷は排気ガス温度センサ17で検出する。ここで、エンジン負荷に対応した検出要素としては排気ガス温度センサ17による排気ガス温度の代わりに、アクセル開度センサによるアクセル開度や列型燃料噴射ポンプにおけるラック位置センサによるラック位置でもよい。

【0029】図4に示すパティキュレート排出率k₂のマップは、エンジン回転数および排気ガス温度に応じたパティキュレート排出率k₂を予め求めたものである。ECU19はk₂マップを用いてその時のエンジン回転数および排気ガス温度からパティキュレート排出率k₂を求める。

20 【0030】ECU19はステップ103で補正係数a_mとパティキュレート排出率k₂を乗算する。さらに、ECU19はステップ104で補正係数a_mとパティキュレート排出率k₂との乗算値(=a_m・k₂)に前回のパティキュレート捕集量Pmq2を加算してパティキュレート捕集量Pmq2を更新する。このような処理の繰り返しによりパティキュレート排出率k₂の積算が行われ、パティキュレート捕集量Pmq2が算出される。

【0031】図3には、再生終了毎に行われる補正係数a_mの学習処理を示す。つまり、パティキュレート排出率k₂を積算することによりパティキュレート捕集量Pmq2を求める場合には、エンジン毎・燃料噴射ポンプ毎にバラツキがあるとともに、経年変化、環境変化(吸気温度、湿度)等に対しては追従できないため精度が落ちる。このような検出精度の低下が安定再生の妨げとなり、フィルタ5の溶損や燃え残りを発生させるおそれがある。そのため、再生初期のフィルタ上流部最高温度T_{max}とパティキュレート捕集量の関係には図5に示す相関があるので、再生初期のフィルタ上流部最高温度T_{max}により補正を行う。

40 【0032】ECU19はフィルタ5の再生が行われる毎に温度センサ16により再生期間中のフィルタ最高温度T_{max}を求めるようになっている。そして、ECU19はステップ201で再生初期のフィルタ5内での上流端部での最高温度T_{max}が900℃を越えると、ステップ202で補正係数a_mを「0.01」大きな値に学習補正する。その結果、次回捕集時のパティキュレート捕集量Pmq2が大きめの値に補正される。そのため、再生開始時の実質捕集量が下がり再生温度は低下する。又、ECU19はステップ201、203で再生初期のフィルタ5内での上流端部での最高温度T_{max}が800

℃を越えなかったときは、ステップ204で補正係数a_aを「0.01」小さな値に学習補正する。その結果、次回捕集時のパティキュレート捕集量Pmq2が少なめの値に補正される。そのため、再生開始時の実質捕集量が上がり再生温度は上昇する。

【0033】ECU19における判定動作（Pmq1値の異常検出動作）を図6のフローチャートに従って説明する。図6の処理は、所定時間毎に実行されるルーチンである。

【0034】ECU19はステップ301でパティキュレート捕集量Pmq1が0.7Pmq2と1.3Pmq2との間にいるか否か（0.7Pmq2 < Pmq1 < 1.3Pmq2）を判定する。そして、ECU19は0.7Pmq2 < Pmq1 < 1.3Pmq2を満たしていると、圧力センサ14と圧力センサ15が正常であるとして、ステップ302でパティキュレート捕集量Pmq1を有効化し、この値をフィルタ5の再生か否かの判定のために用いる。さらに、ECU19はステップ303で警報ランプ20を消灯する。

【0035】一方、ECU19はステップ301において0.7Pmq2 < Pmq1 < 1.3Pmq2を満たしていないと、圧力センサ14、15の導圧管14a、15aに詰まり等が発生してパティキュレート捕集量Pmq1を正しく算出することができなくなったとして、ステップ304でパティキュレート捕集量Pmq2を有効化し、この値をフィルタ5の再生か否かの判定のために用いる。さらに、ECU19はステップ305で警報ランプ20を点灯して圧力センサの故障を運転者に知らせる。

【0036】再生中のECU19における動作を図7のフローチャートに従って説明する。図7の処理は、所定時間（例えば、1秒毎）に実行されるルーチンである。まず、ディーゼルエンジン1の運転中において、ECU19はステップ400で再生時期か否か判定する。即ち、パティキュレート捕集量Pmq1あるいはPmq2が所定値未満であり再生が必要でないと判断した場合は、本ルーチンを終了する。一方、パティキュレート捕集量Pmq1あるいはPmq2が所定値以上となり再生が必要な場合は再生を開始するようにする。

【0037】ディーゼルエンジン1の運転停止時においてECU19は再生が開始されると、ステップ500で電磁バルブ8を開弁し、電動式エアポンプ9から空気

（酸素）が供給できるようになる。さらに、ECU19はステップ600でバイポーラトランジスタ12をオンして電気ヒータ6の駆動（通電）を行う。又、ECU19はステップ700でバイポーラトランジスタ13を制御して電動式エアポンプ9を駆動し、二次空気を供給する。即ち、電気ヒータ6を通電することによりフィルタ5に捕集されたパティキュレートを着火するとともに、電動式エアポンプ9を駆動しフィルタ5に捕集されたパ

ティキュレートを焼却してフィルタ再生する。

【0038】ここで、図7のステップ700でのエアポンプ9の制御の詳細を説明する。パティキュレート捕集量Pmq1を用いて再生を行う際には図7のステップ700において所定時間エアポンプ9を連続的に駆動する。又、パティキュレート捕集量Pmq2を用いて再生を行う際には図8の処理を実行する。

【0039】図8の処理を図9のタイムチャートを用いて説明する。再生処理は、システム立ち上げ当初は補正

係数a_aが補正しきれておらず、又、エンジン運転状態からパティキュレート捕集量Pmq2を求める方法では検出精度が高くないので、捕集量検出ズレにより再生温度が期待値からズレることがある。そのため、再生初期のフィルタ温度を検出して予め決められた温度になるように二次空気流量を調整することによりフィルタ再生温度を所定範囲に制御する。

【0040】ECU19はステップ701で温度センサ16によるフィルタ温度T_fが900℃になったか否か判定し、900℃になっていないとステップ702でエアポンプ9をオンする。このステップ701、702の繰り返しによりフィルタ5の温度が上昇していく（図9でのt1以前）。

【0041】そして、フィルタ温度T_fが900℃になると（図9でのt1のタイミング）、ECU19はステップ701からステップ703に移行してエアポンプ9をオフするとともにエアポンプ9のオフ時間TM1を計測する。そして、ECU19はステップ704でフィルタ温度T_fが800℃になったか否か判定し、800℃になっていないと、ステップ703に戻る。このステップ703、704の繰り返しによりフィルタ5の温度が低下していくとともにエアポンプ9のオフ時間TM1の測定が行われる（図9でのt1～t2）。

【0042】その後、フィルタ温度T_fが800℃になると（図9でのt2のタイミング）、ECU19はステップ704からステップ705に移行してエアポンプ9をオンするとともにエアポンプ9のオン時間TM2を計測する。そして、ECU19はステップ706でフィルタ温度T_fが900℃になったか否か判定し、900℃になっていないと、ステップ705に戻る。このステップ705、706の繰り返しによりフィルタ5の温度が上昇していくとともにエアポンプ9のオン時間TM2の測定が行われる（図9でのt2～t3）。

【0043】そして、フィルタ温度T_fが900℃になると（図9でのt3のタイミング）、ECU19はステップ706からステップ707に移行してエアポンプ9をオフし、さらに、ステップ708においてステップ703にて測定したオフ時間TM1が経過したか否か判定し、経過していないとステップ707に戻る。このステップ707、708の繰り返しによりフィルタ5の温度が低下していきオフ時間TM1が経過すると（図9での

t_4 のタイミング)、ECU19はステップ708からステップ709に移行してエアポンプ9をオンする。さらに、ECU19はステップ710においてステップ705にて測定したオン時間TM2が経過したか否か判定し、経過していないとステップ709に戻る。このステップ709、710の繰り返しによりフィルタ5の温度が上昇していきオン時間TM2が経過すると(図9での t_5 のタイミング)、ECU19はステップ710からステップ711に移行する。ECU19はステップ711で二次空気制御を開始してから所定時間が経過したか否か判定し、所定時間が経過していないとステップ707に戻り、前述のステップ707~711の処理を繰り返す。

【0044】ECU19はステップ711において二次空気制御を開始してから所定時間が経過すると、再生処理を終了する。このように本実施例では、フィルタ5の上流側と下流側での圧力差からフィルタ5でのパティキュレートの捕集量Pmq1を算出するとともに、ディーゼルエンジン1の運転状態からフィルタ5でのパティキュレートの捕集量Pmq2を算出するようし、パティキュレート捕集量Pmq1とパティキュレート捕集量Pmq2とを比較して両者のズレ量が所定範囲以内であるか否か判定し、所定範囲から外れると圧力差からのパティキュレートの捕集量Pmq1が異常であると判定するようにした。そして、異常時には、警報ランプ20を点灯させ運転者に知らせるとともに、パティキュレート捕集量Pmq2が所定値以上となるとフィルタ5を再生させるようにした。その結果、圧力センサ14、15での導圧管14a、15aの詰まりによるパティキュレート捕集量Pmq1の異常をエンジン運転状態によるパティキュレート捕集量Pmq2にて自己診断して、異常の際には警報を行うとともにエンジン運転状態によるパティキュレート捕集量Pmq2にてフィルタ再生が確実に行われ、異常による不具合を解消することができる。

【0045】又、補正係数a₁を再生毎にフィルタ内部温度により学習を行い、パティキュレート捕集量Pmq2を補正するようにしたので、測定精度を上げることができ信頼性向上させることができる。

【0046】尚、この発明は上記実施例に限定されるものではなく、上記実施例では、ディーゼルエンジンの運転状態からのパティキュレートの捕集量Pmq2と圧力差からのパティキュレートの捕集量Pmq1とを比較して異常ありと判定された場合には、警報し、かつ、パティキュレート捕集量Pmq2が所定値以上となると、フィルタ再生させるようにしたが、警報とフィルタ再生処理

のうちの何れか一方のみ行ってもよい。

【0047】又、本実施例においては警報ランプ20にて警報したが、ブザー等により警報するようにしてもよい。さらに、本実施例においてはエンジン運転状態からパティキュレート捕集量Pmq2を求める際の要素として、エンジン回転数と排気ガス温度(あるいはアクセル開度、列型燃料噴射ポンプのラック位置)としたが、ディーゼルエンジンの吸気系に設けられたスロットル開度を検出するスロットル開度センサを用いてもよく、要は、エンジン運転状態からパティキュレート捕集量を求めることができるものであればよい。

【0048】

【発明の効果】以上詳述したように請求項1に記載の発明によれば、パティキュレート捕集量の誤検出を判定することができる優れた効果を發揮する。

【0049】請求項2に記載の発明によれば、請求項1に記載の発明の効果に加え、再生処理を正確に行うことができる。請求項3に記載の発明によれば、請求項2に記載の発明の効果に加え、警報して知らせることができる。

【0050】請求項4に記載の発明によれば、請求項1に記載の発明の効果に加え、より正確にパティキュレートの捕集量を求めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例のディーゼルエンジンの排気浄化装置の全体構成図である。

【図2】作用を説明するためのフローチャートである。

【図3】作用を説明するためのフローチャートである。

【図4】パティキュレート排出率k₂を求めるためのマップである。

【図5】捕集量と再生開始時のフィルタ上流部の最高温度との関係を示すグラフである。

【図6】作用を説明するためのフローチャートである。

【図7】作用を説明するためのフローチャートである。

【図8】作用を説明するためのフローチャートである。

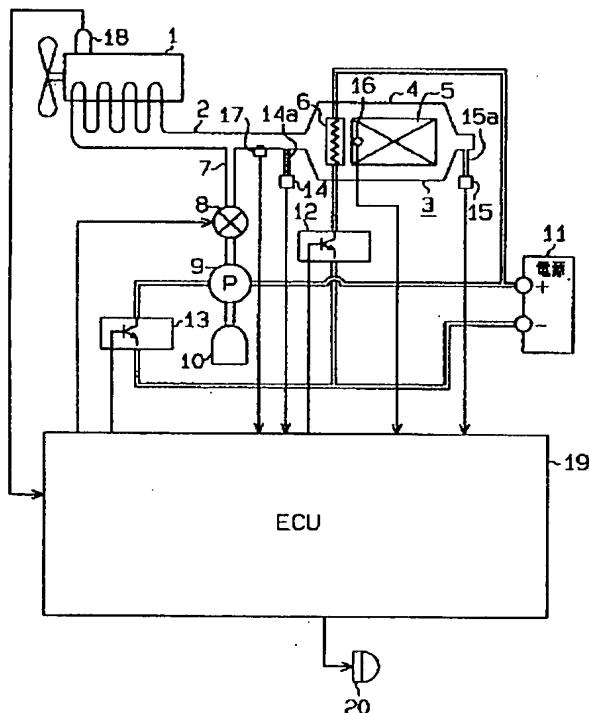
【図9】作用を説明するためのタイムチャートである。

【図10】従来のディーゼルエンジンの排気浄化装置の全体構成図である。

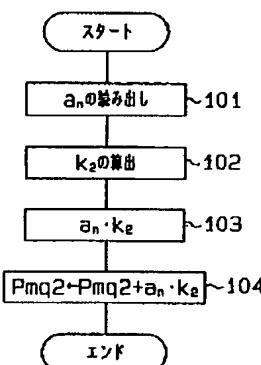
【符号の説明】

40 1…ディーゼルエンジン、2…排気管、5…フィルタ、6…電気ヒータ、9…エアポンプ、14…圧力センサ、15…圧力センサ、16…温度センサ、17…排気ガス温度センサ、18…エンジン回転数センサ、19…ECU、20…警報ランプ

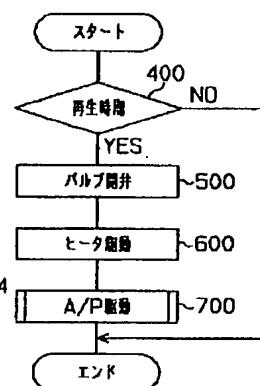
【図1】



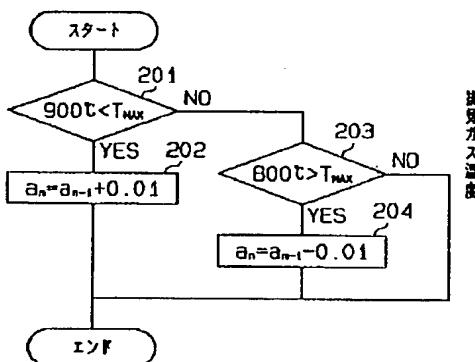
【図2】



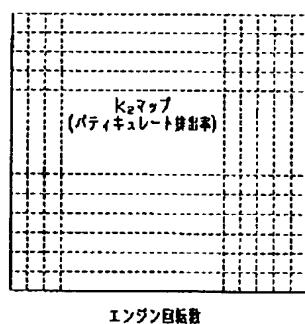
【図7】



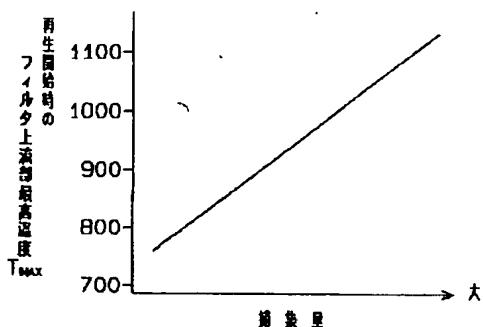
【図3】



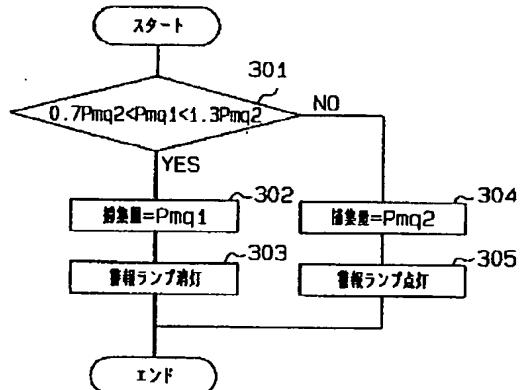
【図4】



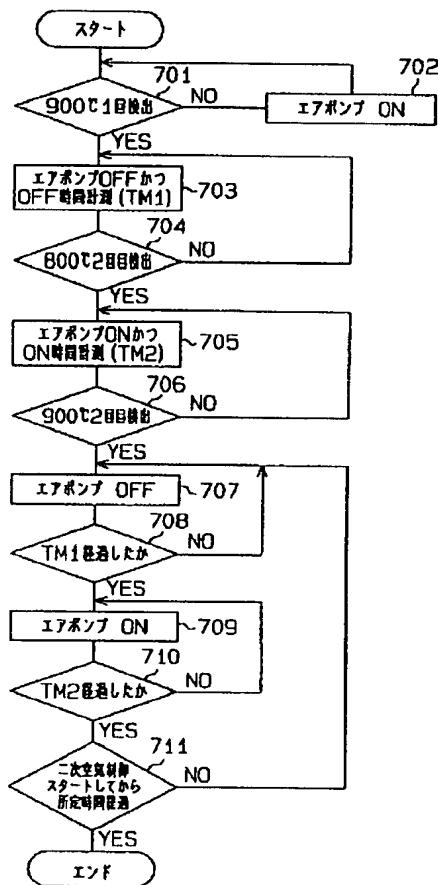
【図5】



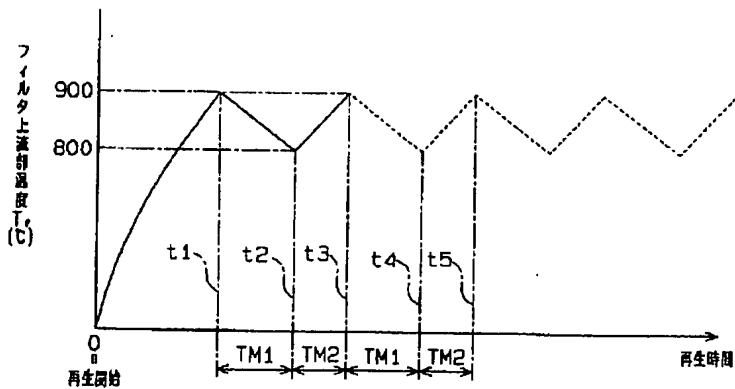
【図6】



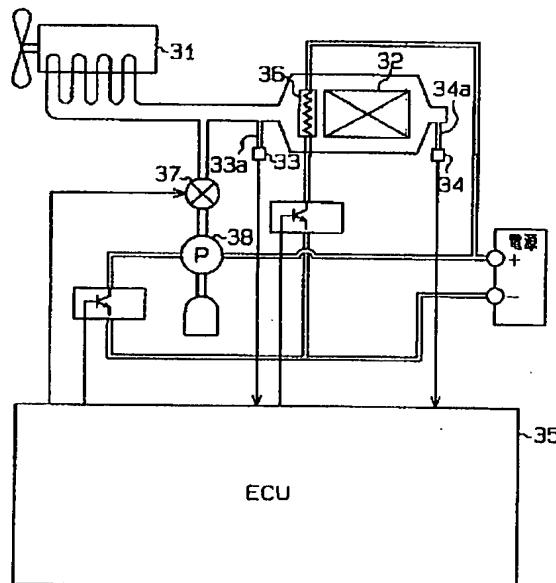
〔図 8〕



【图9】



【図10】



フロントページの続き

(51) Int.C1.⁶
F O 2 B 77/08

識別記号 庁内整理番号
Z A B M F I

技術表示箇所

(72) 発明者 戸谷 隆之
愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電
装 株式会社内